**生产线运行检查表**

公司名称：

部 门：

运 行 状 态：

组/轮班人员：

检 查 人 员：

日 期：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **轮班开始时的情况** | **轮班结束时的情况** |
| 优€ | 良€ | 差€ | 优€ | 良€ | 差€ |
| 筒仓 |  |  |  |  |  |  |
| 传输线 |  |  |  |  |  |  |
| 喂料袋/箱 |  |  |  |  |  |  |
| 干燥器 |  |  |  |  |  |  |
| 挤出机料斗 |  |  |  |  |  |  |
| 问题区域 |  |
| 洒落回收 | 是 € 否 €如果未回收，原因是： |
| 恰当的清理：处置： | 是 € 否 €如果未回收，原因是： |
| 收回的树脂 | 数量： |

检查人员：

检查日期：