**加工设备运行检查表**

公司名称：

部 门：

运 行 状 态：

组/轮班人员：

检 查 人 员：

日 期：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **轮班开始时的情况** | | | **轮班结束时的情况** | | |
| 优  € | 良  € | 差  € | 优  € | 良  € | 差  € |
| 筒仓 |  |  |  |  |  |  |
| 传输线 |  |  |  |  |  |  |
| 喂料袋/箱 |  |  |  |  |  |  |
| 干燥器 |  |  |  |  |  |  |
| 挤出机料斗 |  |  |  |  |  |  |
| 问题区域 |  | | | | | |
| 泄漏回收 | 是 € 否 €  如果未回收，原因是： | | | | | |
| 恰当的清理：  处置： | 是 € 否 €  如果未回收，原因是： | | | | | |
| 采集的样本 | 数量： | | | | | |

检查人员：

检查日期：